**江西省有色金属材料产品质量省级监督抽查实施细则（2025年版）**

**1.抽样方法**

（1）稀土氧化物的抽样方法和数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 每批件（袋）数 | 1～5 | 6～49 | 50～100 | ＞100 |
| 取样件（袋）数 | 件（袋）数的100% | 5 | 件（袋）数的10%取整数 | 件（袋）数的平方根取整数 |

每件（袋）取样不少于20克，将所取样品充分混匀后，从混匀的样品中取出100克，分2份封装，每份50克，一份用于检验，一份作为备样，并及时用自封口塑料袋包装，最后用样品袋包装并贴封条防拆封。

（2）钴锂及其产品的抽样方法和数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 每批件（袋）数 | 1～5 | 6～49 | 50～100 | ＞100 |
| 取样件（袋）数 | 件（袋）数的100% | 5 | 件（袋）数的10%取整数 | 件（袋）数的平方根取整数 |

碳酸锂：每件（袋）取样不少于400克，将所取样品充分混匀后，从混匀的样品中取出2000克，分2份封装，每份1000克，一份用于检验，一份作为备样，并及时用自封口塑料袋包装，最后用样品袋包装并贴封条防拆封。

硫酸钴：每件（袋）取样不少于320克，将所取样品充分混匀后，从混匀的样品中取出1600克，分2份封装，每份800克，一份用于检验，一份作为备样，并及时用自封口塑料袋包装，最后用样品袋包装并贴封条防拆封。

氧化钴：每件（袋）取样不少于40克，将所取样品充分混匀后，从混匀的样品中取出200克，分2份封装，每份100克，一份用于检验，一份作为备样，并及时用自封口塑料袋包装，最后用样品袋包装并贴封条防拆封。

（3）钨产品及其制品的抽样方法和数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品名称 | 抽样方法 | 抽样数量 |
| 仲钨酸铵 | 按GB/T 5314标准规定的方法执行。 | 300克×2份 |
| 钨精矿 | 按GB/T 5314标准规定的方法执行。 | 300克×2份 |
| 钨粉 | 按GB/T 5314标准规定的方法执行。 | 300克×2份 |
| 碳化钨粉 | 按GB/T 5314标准规定的方法执行。 | 300克×2份 |
| 氧化钨 | 按GB/T 5314标准规定的方法执行。 | 300克×2份 |

仲钨酸铵、钨粉、钨精矿等取样时，以件、袋、桶等包装的产品按表2进行取样。其它非规则包装的以整体取样均匀为原则进行取样，多点随机取样后，将小样充分混匀后，从小样中选取600克，分2份，每份300克，一份用于检验，一份作为备样，并及时用自封口塑料袋包装，最后用样品袋包装并贴封条防拆封。

**2. 检验依据**

**氧化镧**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.1 | La2O3/REO | GB/T 4154-2015 | GB/T18115.1-2020 |  | ● |
| 稀土杂质 (CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Y2O3、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、Dy2O3、Ho2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3) | GB/T 4154-2015 | GB/T18115.1-2020 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 4154-2015 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 4154-2015 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021  、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、CuO、NiO、PbO、Na2O、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化铈**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.2 | CeO2/REO | GB/T 4155-2012 | GB/T18115.2-2020 |  | ● |
| 稀土杂质/REO (La2O3、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Y2O3、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、Dy2O3、Ho2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3) | GB/T 4155-2012 | GB/T18115.2-2020 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 4155-2012 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 4155-2012 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、 GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、CaO 、SiO2、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化镨**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.3 | Pr6O11/REO | GB/T 5239-2015 | GB/T18115.3-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 (La2O3、CeO2、Nd2O3、Sm2O3、Y2O3、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、Dy2O3、Ho2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3) | GB/T 5239-2015 | GB/T18115.3-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 5239-2015 | GB/T 14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 5239-2015 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003、GB/T 12690.8-2021 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO 、Al2O3、Na2O、Cl-、其他显量非稀土杂质总和) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化钕**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.4 | Nd2O 3/REO | GB/T 5240-2015 | GB/T18115.4-2021 |  | ● |
| 稀土杂质 (La2O3、CeO2、Pr6O11、Sm2O3、Y2O3、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、Dy2O3、Ho2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3) | GB/T 5240-2015 | GB/T18115.4-2021 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 5240-2015 | GB/T 14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 5240-2015 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003、GB/T 12690.8-2021 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO 、Al2O3、Na2O、其他显量非稀土杂质总和、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化铕**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.5 | Eu2O3/REO | GB/T 3504-2015 | GB/T18115.6-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 (La2O3、CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Gd2O3、Tb4O7、Dy2O3、Ho2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3 、Y2O3) | GB/T 3504-2015 | GB/T18115.6-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 3504-2015 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 3504-2015 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、 CuO、NiO、PbO、ZnO、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化铽**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.6 | Tb4O7/REO | GB/T 12144-2009 | GB/T18115.8-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 /REO(La2O3、CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3 、Eu2O3、Gd2O3、Dy2O3、Ho2O3、Y2O3) | GB/T 12144-2009 | GB/T18115.8-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 12144-2009 | GB/T 14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 12144-2009 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、 GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO 、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化镝**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.7 | Dy2O3/REO | GB/T 13558-2019 | GB/T18115.9-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 /REO(La2O3、CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3 、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、Ho2O3、Y2O3) | GB/T 13558-2019 | GB/T18115.9-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 13558-2019 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 13558-2019 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003、GB/T 12690.8-2021 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、Al2O3、Cl-、Na2O) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化钬**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.8 | Ho2O3/REO | XB/T 201-2016 | GB/T18115.10-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 /REO(La2O3、CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3 、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、Dy2O3、Y2O3) | XB/T 201-2016 | GB/T18115.10-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | XB/T 201-2016 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | XB/T 201-2016 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化铒**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.9 | Er2O3/REO | GB/T15678-2010 | GB/T18115.11-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 /REO(La2O3、CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Ho2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3 、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、Dy2O3、Y2O3) | GB/T15678-2010 | GB/T18115.11-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T15678-2010 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T15678-2010 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、 CuO、NiO、PbO、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化钇**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.10 | Y2O3/REO | GB/T 3503-2015 | GB/T18115.12-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 (La2O3、CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Eu2O3、Gd2O3、Tb4O7、、Dy2O3、Ho2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3 ) | GB/T 3503-2015 | GB/T18115.12-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 3503-2015 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 3503-2015 | GB/T 12690.6-2017、 GB/T 12690.7-2021、 GB/T 12690.15-2018、 GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、 CuO、NiO、PbO、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**镨钕氧化物**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.11 | Pr6O11/REO、Nd2O3/REO | GB/T 31965-2015 | GB/T 26417-2010 |  | ● |
| 稀土杂质 (La2O3、CeO2、Sm2O3、Y2O3、其他稀土杂质合量) | GB/T 31965-2015 | GB/T 26417-2010 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 31965-2015 | GB/T 14635-2020 方法1 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 31965-2015 | GB/T 12690.6-2017、GB/T 12690.7-2021、GB/T 12690.15-2018、GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003、GB/T 12690.8-2021 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、 Al2O3、Na2O、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**氧化钆**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类a | B类b |
| 3.10 | Gd2O3/REO | GB/T 2625-2020 | GB/T18115.7-2006 |  | ● |
| 稀土杂质 (La2O3、CeO2、Pr6O11、Nd2O3、Sm2O3、Eu2O3、Y2O3、Tb4O7、、Dy2O3、Ho2O3、Er2O3、Tm2O3、Yb2O3、Lu2O3 ) | GB/T 2625-2020 | GB/T18115.7-2006 |  | ● |
| 稀土总量（REO） | GB/T 2625-2020 | GB/T14635-2020 方法2 |  | ● |
| 非稀土杂质 | GB/T 2625-2020 | GB/T 12690.6-2017、 GB/T 12690.7-2021、 GB/T 12690.15-2018、 GB/T 12690.5-2017、 GB/T 12690.9-2003 |  | ● |
| (Fe2O3、SiO2、CaO、 CuO、NiO、PbO、Al2O3、Cl-) |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | |

**钨产品及其制品**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 检测项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类 | B类 |
| 1 | 仲钨酸铵 | 化学成分 | GB/T 10116 -2007 | YS/T559 GB/T 4324 |  | ● |
| 钨精矿 | WO3、S、P、Mo、Ca、Mn、Cu、Sn、SiO2 | YS/T 231-2015 | GB/T 6150 |  | ● |
| 钨粉 | Fe、Al、Si、Mg、Mn、 Ni、As、Pb、Bi 、Sn、Sb、Cu、Ca、Mo、K、Na、P、C | GB/T 3458-2006 | YS/T559 GB/T 4324 |  | ● |
| 氧化钨 | 化学成分 | GB/T 3457-2013 | YS/T559 GB/T 4324 |  | ● |
| 碳化钨粉 | 化学成分 | GB/T 4295-2019 | YS/T559 GB/T 4324 |  | ● |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | | |

**钴锂及其产品**的检验依据及方法

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 检测项目 | 依据标准 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 | |
| A类 | B类 |
| 1 | 碳酸锂 | 化学成分、磁性异物、水分、烧失量、粒度 | YS/T 582-2023 | GB/T 11064系列、YS/T 582-2023附录B等； |  | ● |
| 硫酸钴 | 化学成分、水不溶物、磁性异物、油分 | HG/T 5918-2021 | HG/T 5918-2021等； |  | ● |
| 氧化钴 | 化学成分、松装密度 | YS/T 256-2009 | YS/T 710系列、GB/T 1479.2-2011等； |  | ● |
| a 极重要质量项目b 重要质量项目 | | | | | | |

**3.判定规则**

**3.1依据标准**

凡是注明日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是未注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

|  |  |
| --- | --- |
| 产品名称 | 检验依据 |
| 仲钨酸铵 | GB/T 10116 |
| 钨精矿 | YS/T 231 |
| 氧化钨 | GB/T 3457 |
| 钨粉 | GB/T 3458 |
| 碳化钨粉 | GB/T 4295 |
| 氧化镧 | GB/T 4154 |
| 氧化镨 | GB/T 5239 |
| 氧化钕 | GB/T 5240 |
| 氧化铕 | GB/T 3504 |
| 氧化镝 | GB/T 13558 |
| 氧化铽 | GB/T 12144 |
| 氧化铒 | GB/T 15678 |
| 氧化钇 | GB/T 3503 |
| 镨钕氧化物 | GB/T 31965 |
| 氧化铈 | GB/T 4155 |
| 氧化钆 | GB/T 2625 |
| 氧化钬 | XB/T 201 |
| 碳酸锂 | YS/T 582 |
| 硫酸钴 | HG/T 5918 |
| 氧化钴 | YS/T 256 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。