**江西省打印机产品质量省级监督抽查**

**实施细则（2025年版）**

**1.抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量2台，1台为检验样品，另1台为备用样品。

**2.检验依据**

表1 打印机产品检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 电能量源的防护 | GB 4943.1—2022 |
| 2 | 电气间隙 | GB 4943.1—2022 |
| 3 | 爬电距离 | GB 4943.1—2022 |
| 4 | 抗电强度试验 | GB 4943.1—2022 |
| 5 | 保护连接系统的电阻 | GB 4943.1—2022 |
| 6 | 交流电源端口的传导发射 | GB/T 9254.1—2021 |
| 7 | 1GHz以下辐射发射 | GB/T 9254.1—2021 |
| 8 | 谐波电流 | GB 17625.1—2012  GB 17625.1—2022 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3.判定规则**

**3.1依据标准**

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 17625.1—2012电磁兼容 限值 谐波电流发射限值 （设备每相输入电流≤16 A)

GB 17625.1—2022 电磁兼容 限值 第1部分:谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A)

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。