**江西省食品接触用玻璃器皿产品质量省级监督抽查实施细则（2025年版）**

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

抽取样品应为同一规格型号、同一批次产品，如存在多个规格型号可以抽取的，应优先抽取本色有填充产品、有颜色产品、使用条件更严苛的主导产品。

表1 每批次抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 抽样数量（个） | 检验样品数量（个） | 备用样品数量（个） |
| 1 | 玻璃杯 | 8 | 6 | 2 |
| 2 | 高脚杯 | 8 | 6 | 2 |
| 3 | 耐热玻璃器具 | 6 | 4 | 2 |
| 4 | 啤酒瓶 | 60 | 40 | 20 |
| 5 | 其他类食品接触用玻璃器皿 | 6 | 4 | 2 |

抽查样品基数满足抽样数量即可。

在满足检验的条件下，产品抽样数量可根据样品的实际大小做适当调整。

**2 检验依据**

表2 2025年玻璃杯产品检验项目、依据及方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016 | GB 4806.5-2016 |
| 2 | 铅（Pb） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 3 | 镉（Cd） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.24-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 4 | 抗热震性 | QB/T 4162-2021 | GB/T 4547-2007 |
| 5 | 内应力 | QB/T 4162-2021 | GB/T 15726-2021 |

表3 2025年玻璃器皿 高脚杯产品检验项目、依据及方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016 | GB 4806.5-2016 |
| 2 | 铅（Pb） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 3 | 镉（Cd） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.24-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 4 | 抗热震性 | QB/T 4946-2023 | GB/T 4547-2007 |

表4 2025年耐热玻璃器具产品检验项目、依据及方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016 | GB 4806.5-2016 |
| 2 | 铅（Pb） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 3 | 镉（Cd） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.24-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 4 | 内应力（双折射光程差） | GB 17762-2022 | GB/T 15726-2021 |

表5 2025年啤酒瓶产品检验项目、依据及方法

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016 | GB 4806.5-2016 |
| 2 | 铅（Pb） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 3 | 镉（Cd） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.24-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 4 | 垂直负荷强度 | GB 4544-2020 | GB/T 22934-2008 |
| 5 | 耐内压力 | GB 4544-2020 | GB/T 4546-2008 |
| 6 | 抗冲击 | GB 4544-2020 | GB/T 6552-2015 |
| 7 | 抗热震性 | GB 4544-2020 | GB/T 4547-2007 |
| 8 | 内应力 | GB 4544-2020 | GB/T 4545-2007 |
| 9 | 内表面耐水性 | GB 4544-2020 | GB/T 4548-1995 |

表6 2025年其他类食品接触用玻璃器皿产品检验项目、依据及方法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016 | GB 4806.5-2016 |
| 2 | 铅（Pb） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2023 |
| 3 | 镉（Cd） | GB 4806.5-2016 | GB 31604.24-2016 或 GB 31604.49-2023 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

**3.1依据标准**

GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品

GB 4544-2020 啤酒瓶

QB/T 4162-2021 玻璃器皿 玻璃杯

QB/T 4946-2023 玻璃器皿 高脚杯

GB 17762-2022 耐热玻璃器具的安全要求

GB/T 35596-2022 硼硅酸盐玻璃吹制耐热器具

GB/T 35598-2022 硼硅酸盐玻璃压制耐热器具

QB/T 5035-2017 双层玻璃口杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。